

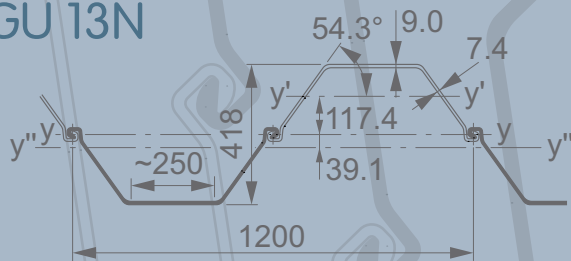


ArcelorMittal

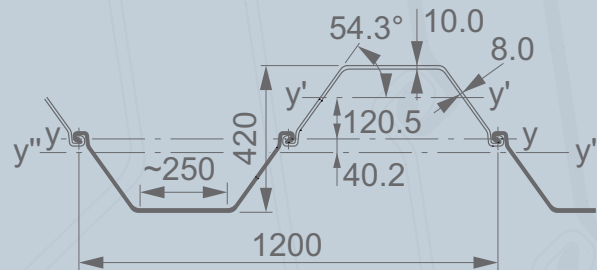
Grodzice

Nowe GU 14N

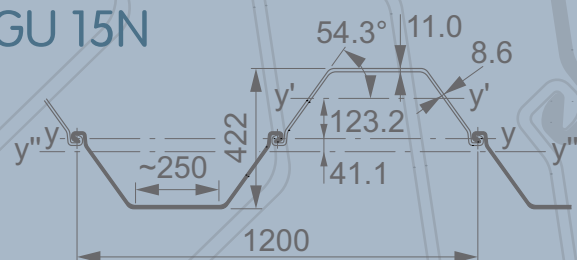
GU 13N



GU 14N



GU 15N





Nowe GU 14N

Kilka miesięcy temu huta w Dąbrowie Górniczej (Polska) wprowadziła na rynek nowy profil GU 18N. Teraz huta jest przygotowana do uruchomienia przemysłowej produkcji, uzupełniającego istniejącą gamę, nowego profilu:

GU 14N. Zoptymalizowany kształt w połączeniu z grubością ścianki 10.0 mm czyni owe rozwiązanie niezwykle ekonomicznym w zakresie „standardowych” wskaźników na zginanie.

GU 14N będzie dostępny z początkiem listopada 2012, w gatunkach stali do S 430 GP zgodnie z normą PN-EN 10248, oraz S 460 AP zgodnie z wewnętrzną specyfikacją huty. Podobnie jak inne grodzice, profil będzie dostępny w wersji pogrubianej i pocienianej o 1.0 mm.

Zaciskanie oraz warunki dostawy są takie same jak dla pozostałych grodzic produkowanych w Dąbrowie Górniczej.

Profil	Szerokość Wysokość		Grubości ścianek		Pole przekroju	Ciężar	Moment bezwładności	Sprężysty wskaźnik wytrzymałości	Moment statyczny	Plastyczny wskaźnik wytrzymałości	Klasa przekroju ¹⁾							
	b	h	t	s							Poj. grodzicy	ściany	S 240 GP	S 270 GP	S 320 GP	S 355 GP	S 390 GP	S 430 GP
	mm	mm	mm	mm	cm ² /m	kg/m	kg/m ²	cm ⁴ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ³ /m							
GU 13N	600	418	9.0	7.4	127	59.9	100	26 590	1 270	755	1 535	2	2	2	2	2	3	3
GU 14N	600	420	10.0	8.0	136	64.3	107	29 410	1 400	830	1 685	2	2	2	2	2	2	2
GU 15N	600	422	11.0	8.6	146	68.7	115	32 260	1 530	910	1 840	2	2	2	2	2	2	2

Moment bezwładności i wskaźniki wytrzymałości przy zginaniu są obliczone przy założeniu przenoszenia wszystkich sił ścinających w zamkach grodzic.

¹⁾ Klasyfikacja na podstawie EN 1993-5. Klasę 1 przekroju ustala się poprzez sprawdzenie możliwości obrotu przekroju klasy 2.

Właściwości przekrojów

Profil	S = grodzica pojedyncza D = grodzica podwójna T = grodzica potrójna	Pole przekroju	Ciężar	Moment bezwładności	Sprężysty wskaźnik wytrzymałości	Promień bezwładności	Powierzchnia malowania ¹⁾
	Na S	76.3	59.9	5 440	395	8.44	0.85
	Na D	152.6	119.8	31 900	1 525	14.46	1.69
	Na T	228.9	179.7	44 350	1 785	13.92	2.53
	Na m (ściany)	127.2	99.8	26 590	1 270	14.46	1.41
	Na S	81.9	64.3	5 750	410	8.38	0.85
	Na D	163.8	128.6	35 290	1 680	14.68	1.69
	Na T	245.6	192.8	48 970	1 955	14.12	2.53
	Na m (ściany)	136.5	107.1	29 410	1 400	14.68	1.41
	Na S	87.5	68.7	6 070	425	8.33	0.85
	Na D	175.1	137.4	38 710	1 835	14.87	1.69
	Na T	262.6	206.2	53 640	2 130	14.29	2.53
	Na m (ściany)	145.9	114.5	32 260	1 530	14.87	1.41

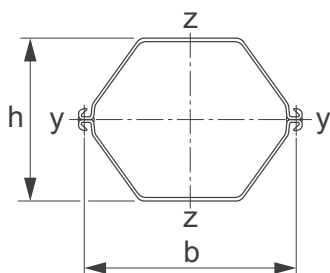
Osie obojętne: Pojedyncza grodzica: y' – y'

Podwójna grodzica i ściana: y – y

Potrójna grodzica: y" – y"

¹⁾ Z jednej strony, bez wnętrza zamków

Pale skrzynkowe CGU



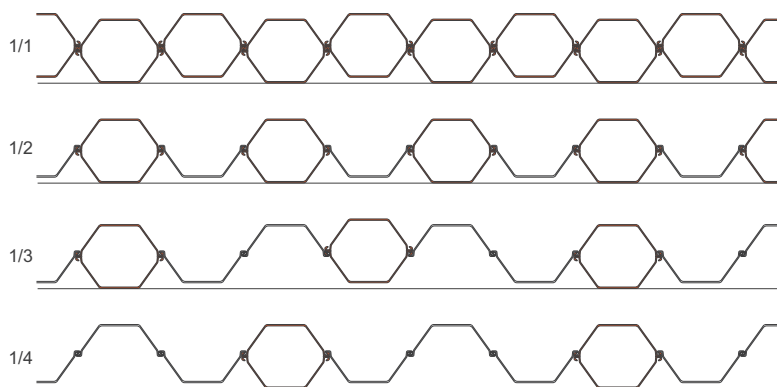
Profil	Szerokość b mm	Wysokość h mm	Obwód cm	Pole przekroju cm ²	Całkowite pole cm ²	Ciężar ¹⁾ kg/m	Moment bezwładności		Sprężysty wskaźnik wytrzymałości		Minimalny promień bezwładności cm	Powierzchnia malowania ²⁾ m ² /m
							y - y cm ⁴	z - z cm ⁴	y - y cm ³	z - z cm ³		
CGU 13N	600	459	205	153	2 068	119.8	39 890	62 650	1 740	1 980	16.2	1.79
CGU 14N	600	461	205	164	2 079	128.6	44 070	65 550	1 910	2 075	16.4	1.79
CGU 15N	600	463	206	175	2 090	137.4	48 290	68 580	2 085	2 170	16.6	1.79

¹⁾ Pominięto ciężar spoiny

²⁾ Powierzchnia zewnętrzna z wyłączeniem powierzchni wnętrza zamków

Ściana kombinowana

Pale skrzynkowe CGU – Grodzice GU



Profil	1/1			1/2			1/3			1/4		
	Ciężar	Moment bezwładności	Sprężysty wskaźnik wytrzymałości	Ciężar	Moment bezwładności	Sprężysty wskaźnik wytrzymałości	Ciężar	Moment bezwładności	Sprężysty wskaźnik wytrzymałości	Ciężar	Moment bezwładności	Sprężysty wskaźnik wytrzymałości
	kg/m ²	cm ⁴ /m	cm ³ /m	kg/m ²	cm ⁴ /m	cm ³ /m	kg/m ²	cm ⁴ /m	cm ³ /m	kg/m ²	cm ⁴ /m	cm ³ /m
GU 13N	200	66 480	2 895	150	37 770	1 645	133	39 880	1 740	125	35 100	1 415
GU 14N	214	73 440	3 185	161	41 520	1 800	143	44 090	1 915	134	38 760	1 550
GU 15N	229	80 480	3 475	172	45 300	1 955	153	48 330	2 090	143	42 470	1 685

Warunki dostawy

Parametry i objaśnienia zawarte w tej broszurze mają charakter wyłącznie informacyjny. Broszura ta nie jest żadną formą gwarancji. ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, zaniedbania lub pominięcia w informacjach zawartych w tej broszurze i co z tego wynika nie ponosi też odpowiedzialności za żadne błędy wynikłe z wykorzystania tych informacji.

Każda osoba wykorzystująca dane tutaj zawarte czyni to na własną odpowiedzialność. W żadnym wypadku ArcelorMittal Commercial RPS S.à r.l. nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia oraz straty finansowe wynikłe z wykorzystania informacji podanych w tej broszurze. Zakres produkcji naszych grodzic może ulec zmianie w każdym momencie bez wcześniejszego powiadomienia.

Gatunki stali

Gatunki stali	Granica plastyczności R_{eH}	Wytrzymałość na rozciąganie R_m
	MPa	MPa
EN 10248 – część 1		
S 240 GP	240	340
S 270 GP	270	410
S 320 GP	320	440
S 355 GP	355	480
S 390 GP	390	490
S 430 GP	430	510
Zgodnie ze specyfikacją ArcelorMittal		
S 460 AP	460	550

Tolerancje wykonania

Tolerancje wykonania zgodne z PN/EN 10248-2.

Maksymalne długości walcowanych grodzic

Grodzice mogą być dostarczone jako pojedyncze lub podwójne.

	Maksymalne długości walcowanych grodzic m
Grodzice pojedyncze	24
Grodzice podwójne	22

Dłuższe grodzice dostępne na życzenie.

Certyfikaty

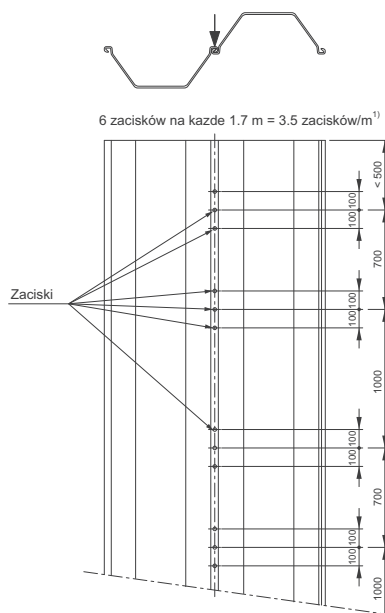
Zgodne z PN/EN 10204.



Walcownia w Dąbrowie Górniczej posiada certyfikaty ISO 9001 i ISO 14001

Zaciskanie zamków

Zamki sparowanych grodzic mogą zostać zacisnięte na życzenie klienta. Szczegóły rozmieszczenia zacisków przedstawione są na rysunku.



¹⁾ Ilość i układ zacisków może się różnić na obu końcach. Specjalne zaciskanie na życzenie.

Otworowanie

Na życzenie: $\varnothing = 50$ mm / Y = 200 mm

